



ART DENT
alliages dentaires

ALLIAGES DENTAIRES

CE 0197

 **ARGEN**[®]



ALLIAGES ARGEN

ALLIAGES	COULEUR	INDICATIONS	TYPE	COMPOSITION (%)					
				Au	Pt	Pd	Ag	Autres du groupe Pt	Cu
ALLIAGES UNIVERSELS EN ISO 1562/9693									
ARGISTAR BIO 69	JAUNE	A, B, E, J	IV	69.8	9.6	0	13.2	Rh(x)	2.9
ARGISTAR 73	JAUNE	A, B, E, J	IV	73	1.6	5.8	16	Ir(x)	0
ARGISTAR 43+	BLANC	A, B, E, J	IV	2	0	42.9	46	Ir(x)	0
ARGISTAR 40	BLANC	A, B, E, J	IV	0	0	39.9	52	Ir(x)	0
ALLIAGES CÉRAMIQUES EN ISO 9693									
GOLDTECH BIO 2000	JAUNE INTENSE	I	-	99.7	0	0	0	-	0
ARGEDENT BIO 89PF	JAUNE INTENSE	A, B, C	IV	88.4	9.5	0	0	Ir(x)	0
ARGEDENT BIO YELLOW PF	JAUNE	A, B, C	IV	86.5	10.4	0	0	Rh(x), Ir(x)	0
ARGEDENT YELLOW 2	JAUNE	A, B, C, E	IV	84	9.9	3.3	0	Ir(x)	0
ARGEDENT Y73	JAUNE	A, B, C	IV	73.8	8.5	5.4	8.98	Ru(x), Re(x)	0
ARGEDENT 65SF	BLANC	A, B, C	IV	65	0	26	0	Ru(x)	0
ARGEDENT 52SF	BLANC	A, B, C, E	IV	51.5	0	38.4	0	Ir(x)	0
ARGEDENT 52	BLANC	A, B, C	IV	52.5	0	26.9	16	Ru(x)	0
ARGEDENT 45	BLANC	A, B, C	IV	45	0	40	4.9	Ru(x)	0
ARGEDENT EURO	BLANC	A, B, C	IV	40	0	39.4	10	Ru(x)	0
ALLIAGES CÉRAMIQUES EN ISO 9693 À BASE DE PALLADIUM									
ARGELITE 52+	BLANC	A, B, C	IV	15	0	52.2	21.5	Ru(x)	0
ARGELITE 80SF+	BLANC	A, B, C	IV	1.9	0	80.2	0	Ru(x)	4.9
ARGELITE 80SF	BLANC	A, B, C	IV	0	0	80.2	0	Ru(x)	4.9
ARGEBOND 80	BLANC	A, B, C	IV	0	0	80	5	Ru(x)	0
ARGELITE 70+	BLANC	A, B, C	IV	3	0	70	9.5	Ru(x)	0
ARGELITE 59	BLANC	A, B, C	IV	0	0	58.9	29	Ru(x)	0
ARGELITE 55	BLANC	A, B, C	IV	0	0	55	34	Ru(x)	0
ALLIAGES CONVENTIONNELS À COULER EN ISO 1562									
ARGENCO BIO 10	JAUNE INTENSE	K	I	91.7	0	0	6	-	2.3
ARGENCO 83	JAUNE INTENSE	K	I	83	0	0.95	12	Ir(x)	4
ARGENCO BIO 1	JAUNE	D, E, L, M	IV	71.9	4.1	0	10.9	Ir(x)	11.45
ARGENCO 68	JAUNE	D, E, L, M	IV	68.75	2.9	3.3	12.4	Ir(x)	12.35
ALLIAGES CONVENTIONNELS À COULER EN ISO 8891									
ARGENCO 63	JAUNE	M	III	62.85	0	2.85	23	Ir(x)	9
ARGENCO 56	JAUNE	D, E	IV	55.8	0	4.11	25	Ir(x)	13.81
ARGENCO 52HN	JAUNE	M	III	51.9	0	8.07	22	Ir(x)	10
ARGENCO 40	JAUNE	M	III	40	0	4.95	45.7	Ir(x)	8.3
ARGENCO Y+	JAUNE PÂLE	M	III	2	0	34.9	30	Ir(x)	0
TOPCAST	BLANC AMBRE	E, L, M	IV	20.1	0	19.9	47.9	Ir(x)	9.85
ARGENCO 25	BLANC	L, M	IV	10	0	20	59.97	Ir(x)	9
ARGENCO W+	BLANC	M	III	2	0	24.97	68	Ir(x)	0

INDICATIONS

- A Alliage métallo-céramique pour couronnes unitaires et bridges
- B Alliage métallo-céramique pour bridges longue portée
- C Alliage métallo-céramique pour bridges sur implants
- D Alliage pour châssis métalliques
- E Alliage pour fraisage, couronnes télescopiques et implants
- I Alliage spécial pour couronnes unitaires antérieures et bridges maximum 3 éléments
- J Alliage pour céramique basse fusion avec fort coefficient d'expansion
- K Alliage pour inlays
- L Alliage pour inlays et couronnes 3/4
- M Alliage pour inlays, couronnes et bridges



POSITION %					DENSITÉ	DURETÉ VICKERS			LIMITE D'ÉLASTICITÉ		CHARGE DE RUPTURE		ALLOI -ME
Zn	Sn	In	Ga	Autres	g/cm3	Mou	Dur	Mou	Dur	Mou	Dur	Mou	
2	0	2	0	-	16	190	180	220	440	480	610	620	8
3	x	0	0	-	15.7	240	130	260	560	660	720	750	5
1	0	8	0	-	11	260	-	260	-	552	-	690	-
4	2	2	0	-	10.6	270	160	270	285	595	560	790	18
x	0	x	0	-	19.2	35	-	35	-	14	-	137	-
x	0	x	0	Mn(1,0)	18.9	195	190	210	482	510	600	607	8
1.5	0	x	0	Ta(x), Mn(x)	18.6	220	180	250	550	665	650	750	8
0	0	2.2	0	Mn(x)	18.3	230	160	255	570	600	580	620	5
0	0	1.9	0	Fe(x), Mn(x), Nb(x), Ta(x), Li(x)	16.7	225	215	225	386	483	552	621	15
0	0	8.65	x	-	15.2	250	250	250	552	552	690	690	15
0	0	8.5	1.4	-	14.5	230	200	230	504	566	705	793	25
0	2	2.5	0	-	14.2	225	200	225	540	586	642	690	12
0	0	8.5	1.5	-	13.5	220	200	240	531	572	683	793	24
0	x	8.8	1.4	-	12.8	260	260	290	540	550	800	840	15
0	4	6	1	-	11.6	290	240	290	575	681	850	902	18
x	0	5.5	6.8	B(x)	11.4	265	250	265	730	759	790	828	25
x	2	5.4	6.8	B(x)	11.2	260	242	260	618	676	798	862	24
1	x	6.5	6.3	-	11.2	245	230	245	585	630	780	854	35
5	9.8	2	x	-	10.7	260	-	260	-	621	-	1035	-
0	0	11	1	-	11.3	240	-	240	-	462	-	600	-
1	3	6	x	-	11.1	330	170	330	400	724	641	966	38
0	0	0	0	-	18.2	-	70	-	100	-	220	-	45
0	0	0	0	-	16.6	-	80	-	103	-	345	-	35
x	x	0	0	-	16.1	230	180	265	350	640	470	750	37
0	0	x	0	-	15.2	-	150	255	346	580	518	702	36
1	0	1.25	0	-	14.2	170	130	180	276	517	400	655	22
1	0	x	0	-	13.6	-	186	254	372	717	503	745	38
1	0	7	0	-	13.6	-	142	250	345	448	455	690	50
1	0	0	0	-	12.4	-	125	215	248	550	414	621	30
3	0	30	0	Ca(x), B(x)	10.5	180	180	180	297	297	339	339	4
2.2	0	0	0	-	11.4	240	160	240	510	630	540	650	12
1	0	0	0	-	10.6	270	160	270	410	560	460	610	15
2	0	3	0	-	10.5	-	150	180	303	455	434	550	19

TYPE

- I Mou
- III Dur
- IV Extra dur

NORMES ISO

- 9693 Alliage pour la reconstitution céramo-métal
- 1562 Alliage contenant 75 % de métaux précieux dont 65 % d'or minimum
- 8891 Alliage contenant de 25 % à 75 % de métaux précieux



ALLIAGES ARGEN

ÉPAISSEUR	MODULE D'ÉLASTICITÉ	INTERVALLE DE FUSION	TEMP. DE COULÉE	COEFFICIENT D'EXPANSION		TEMP. CYLINDRE	ALLIAGES
				25-500°C	25-600°C		
ALLIAGES UNIVERSELS EN ISO 1562/9693							
6	-	920-1000	1120	16.1	16.3	700	ARGISTAR BIO 69
3	98	980-1070	1250	16.3	16.8	700	ARGISTAR 73
10	116	1150-1235	1350	15.5	16.1	800	ARGISTAR 43+
6	100	1070-1140	1250	16.6	16.7	750	ARGISTAR 40
ALLIAGES CÉRAMIQUES EN ISO 9693							
50	77.3	1030-1070	1200	15.5	15.7	800	GOLDTECH BIO 2000
5	90	1050-1160	1260	14.5	14.8	850	ARGEDENT BIO 89PF
5	94	1040-1130	1280	14.3	14.5	850	ARGEDENT BIO YELLOW PF
3	92	1085-1150	1300	14.3	14.5	850	ARGEDENT YELLOW 2
10	104	1050-1170	1285	14.3	14.5	850	ARGEDENT Y73
15	120.7	1140-1255	1400	14.1	14.4	850	ARGEDENT 65SF
20	124	1275-1300	1370	13.9	14.1	850	ARGEDENT 52SF
10	118.5	1205-1260	1345	14.2	14.4	850	ARGEDENT 52
20	114	1190-1290	1370	14.1	14.3	850	ARGEDENT 45
9	125	1120-1260	1400	14.1	14.4	850	ARGEDENT EURO
ALLIAGES CÉRAMIQUES EN ISO 9693 À BASE DE PALLADIUM							
10	130	1160-1290	1400	14.5	14.7	850	ARGELITE 52+
22	120	1175-1210	1290	14.1	14.3	850	ARGELITE 80SF+
19	120	1190-1210	1290	14.1	14.3	850	ARGELITE 80SF
28	130	1100-1290	1370	14.2	14.4	850	ARGBOND 80
15	-	1180-1290	1343	14.1	14.4	850	ARGELITE 70+
20	135	1215-1305	1370	14.3	14.7	850	ARGELITE 59
10	125	1170-1265	1370	14.8	15	850	ARGELITE 55
ALLIAGES CONVENTIONNELS À COULER EN ISO 1562							
-	82	1010-1030	1130	-	-	700	ARGENCO BIO 10
-	53.2	945-960	1040	-	-	650-705	ARGENCO 83
8	98	870-920	1020	-	-	650-700	ARGENCO BIO 1
12	86.1	921-950	1010	-	-	650-705	ARGENCO 68
ALLIAGES CONVENTIONNELS À COULER EN ISO 8891							
10	90	890-955	1040	-	-	650-705	ARGENCO 63
3	99.9	870-930	1010	-	-	650-705	ARGENCO 56
8	89.6	815-900	980	-	-	650-705	ARGENCO 52HN
13	81	855-925	1010	-	-	650-705	ARGENCO 40
4	51	1040-1120	1210	-	-	705	ARGENCO Y+
7	49.9	950-990	1090	-	-	650-700	TOPCAST
8	-	1000-1030	1130	-	-	705	ARGENCO 25
9	82.5	1010-1095	1175	-	-	705	ARGENCO W+

TESTS DE BIOCOMPATIBILITÉ
 ISO 10 993-1
 DIN 13 906
 ADA N 5
 DIN 1562 et FDI n7

SYSTÈME DE QUALITÉ
 EN 46 001
 ISO 9001



ALLIAGES ARGEN

FIL LASER	BRASURES		REVÊT.	CREUSET	OXYDATION				TREMPE	
	Avant cuisson	Après cuisson			°C	Min.	Vide	Sablage	°C	Min.
ALLIAGES UNIVERSELS EN ISO 1562/9693										
LWS72	870PF, 760	720	P	G/C	650-800	5	Oui	Oui		
LWS73*	870PF, 760	720	P1	G/C	650-800	2	Oui	Oui	450	15
LWS40	WSF	720	P	G/C	650-950	0	-	-	-	-
LWS40*	600	720	P	C	650-800	3	Non	Non	425	15
ALLIAGES CÉRAMIQUES EN ISO 9693										
LWT99*	GOLDTECH	-	G/P	G/C	595-980	5	Non	Non	-	-
LWT88	YSF	720	P	G/C	650-980	0	Non	Non	430	30
LWT86*	YSF	720	P	G/C	650-950	3	Non	Non	450	15
LWT84*	Y, 1040	750Y, 830Y	P	G/C	650-980	0	Non	Non	550	60
LWT65	1040, Y, YSF	615, 720	P	G/C	650-980	0	Non	Non	-	-
LWT65*	W, WSF	750W, 830W, LO, 500	P	C	650-980	3	Non	Non	550	15
LWT52SF*	WSF	LO, 500	P1	C	650-980	3	Non	Non	-	-
LWT52*	W, WSF	LO, 500	P	C	650-980	1	Non	Non	650	15
LWT52SF	W, WSF	LO, 500	P1	C	650-980	1	Non	Non	550	15
LWT52	W, WSF	LO, 500	P1	C	650-980	1	Non	Non	600	15
ALLIAGES CÉRAMIQUES EN ISO 9693 À BASE DE PALLADIUM										
LWL58	W, WSF	LO, 500	P	C	650-980	5	Non	Oui	-	-
LWL76	WSF	LO, 500	P1	C	650-980	5	Non	Oui	-	-
LWL80	WSF	LO, 500	P1	C	650-980	5	Non	Oui	-	-
LWL76	W, WSF	LO, 500	P1	C	650-980	5	Non	Oui	-	-
LWL75	W, WSF	LO, 500	P1	C	650-980	5	Non	Oui	-	-
LWL60	W	LO, 500	P	C	650-980	5	Non	-	-	-
LWL58	W	LO, 500	P	C	650-980	5	Non	-	600	15
ALLIAGES CONVENTIONNELS À COULER EN ISO 1562										
LWO77	-	-	G/P	G	-	-	-	-	-	-
LWO77	-	-	G/P	G	-	-	-	-	-	-
LWO56	-	750Y	G/P	G/C	-	-	-	-	350	15
LWO56	-	615, 720	G/P	G/C	-	-	-	-	350	15
ALLIAGES CONVENTIONNELS À COULER EN ISO 8891										
LWO75	-	750Y, 830Y, 615, 720	G/P	G/C	-	-	-	-	350	15
LWO56*	-	LO	G/P	G/C	-	-	-	-	350	15
LWO75	-	LO	G/P	G/C	-	-	-	-	350	15
LWO75	-	LO, 500	G/P	G	-	-	-	-	350	15
LWO33	-	LO, R	P	G/C	-	-	-	-	-	-
LWO33	-	750W, 830W	G/P	G/C	-	-	-	-	-	-
LWO33	-	LO, 500	P	G	-	-	-	-	705	10
LWO33	-	LO, R	P	G/C	-	-	-	-	400	15

REVÊTEMENT

- G Base Gypse
- P Liant Phosphate
- P1 Liant Phosphate (exempt de graphite)

CREUSET

- G Graphite
- C Carbone

* = Composition du fil laser



BRASURES ARGEN

BRASURES	COMPOSITION %										INTERVALLE DE FUSION °C	TEMP. DE COULÉE °C	
	Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Zn	Sn	In	Ga	Autres			
GOLDTECH	99	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	985-1040	1040
WSF	84	-	10.95	-	-	5	-	-	-	-	Ir(x)	990-1050	1060
YSF	83	-	9.95	-	-	-	-	7	-	-	Ir(x)	1030-1040	1035
Y	80	-	1.95	17	-	1	-	-	-	-	Ir(x)	1010-1060	1060
W	51	-	12.95	34	-	1	1	-	-	-	Ir(x)	1105-1120	1110
760	76	3.9	-	9	6.1	4.5	x	-	-	-	-	850-880	870
720	72	-	-	10	3.95	12	-	2	-	-	Ir(x)	630-680	690
615	61.5	-	-	17.5	14.44	5	1.5	-	-	-	Ir(x), B(x)	740-805	800
600	60	0.6	-	37.2	-	1.7	x	-	-	-	-	900-950	960
500	50	-	-	21.9	18.69	7.8	1.55	-	-	-	Ir(x), B(x)	705-775	770
LO	50	-	0.95	28	5	14	-	2	-	-	Ir(x)	700-715	710
R	-	-	2.25	52	24	16	5	-	x	-	Ir(x)	610-665	660
1040	75	-	6.5	13.3	5.2	-	-	-	-	-	-	1010-1040	1040
870PF	76	3.9	-	9	6.1	4.5	x	-	-	-	-	850-880	870
830Y	65	-	-	14	15.6	4.4	1	-	-	-	-	825-835	835
750Y	57.9	-	-	18.2	12.19	7	-	4.7	-	-	Ir(x)	730-745	745
830W	-	-	10	64.3	25.7	-	-	-	-	-	-	805-830	835
750W	-	-	2.6	64.3	25.7	7.4	-	-	-	-	-	710-730	730
	Ni	Cr	Fe	Si	B								
Flux N-Sol	75	14	4	4	3							955-1075	1075



**Distributeur exclusif pour la France
de la marque**



N°1 mondial des alliages dentaires précieux

ART DENT

5, rue de Fontenay - 92340 Bourg la Reine
Tél. : 01 46 55 70 70 - Fax : 01 46 55 44 12
E-mail : info@art-dent.com

www.art-dent.com