

**1. Elementi identificativi della sostanza o del preparato / impresa produttrice****1.1 Identificativi della sostanza o del preparato**

Prodotto	Anno d'introduzione	Codice prodotto	Codici fornitore
<b>Solaro<sup>®</sup> 3</b>	1974	680	PTDE15

## Descrizione

Legga convenzionale a medio contenuto aureo, extra-dura, gialla. Piastrine per fusione di 1 g. circa.

**1.2 Identificazione - fabbricante / fornitore**

## 1.2.1 Fabbricante / fornitore

METALOR TECHNOLOGIES SA

Indirizzo CP-Luogo  
AV. DU VIGNOBLE 2 CH-2009 NEUCHÂTEL SVIZZERA

Telefono Fax  
0041 (32) 720 61 11 0041 (32) 720 66 04

## 1.2.2 Consiglio

Consiglio Telefono  
METALOR TECHNOLOGIES SA 0041 (32) 720 61 11

## 1.2.3 Consiglio d'urgenza

Consiglio d'urgenza Tel. di consiglio  
Centro anti-veleno / Svizzera 0041 (01) 251 51 51

**2. Composizione/informazioni sugli ingredienti****2.1 Caratteristiche chimiche**

## 2.1.1 Descrizione

Esente di berillio, cadmio, nichel

## 2.1.2 Ingredienti

CAS	EINCES	Descrizione	Formula	%	Fraresi - R	Simboli
7440-57-5	231-165-9	Oro	Au	56.0		
7440-06-4	231-116-1	Platino	Pt	0.4		
7440-05-3	231-115-6	Palladio	Pd	5.0		
7440-22-4	231-131-3	Argento	Ag	25.0		
7440-50-8	231-159-6	Rame	Cu	11.8		
7440-66-6	231-175-3	Zinco	Zn	1.7		
7439-88-5	231-095-9	Iridio	Ir	< 1.0		

## 2.1.3 Altre informazioni

**3. Rischi possibili****3.1 Identificazione dei rischi**

E' improbabile che questo prodotto provochi grossi rischi per la salute se si osservano scrupolosamente il modo d'impiego

**3.2 Informazioni di rischi per persone e per l'ambiente**

Frammenti di polvere della lega potrebbero causare irritazione agli occhi ed agli organi respiratori. I residui di leghe sono conservati per fare il recupero.

**4. Misure di pronto soccorso**4.1 Informazione generale

Nessuna misura particolare è richiesta.

4.2 Inalazione

Polvere: Ventilazione, eventualmente consultare il medico

4.3 Contatto con la pelle

Fusione: Per gravi ustioni consultare il medico  
In caso di contatto con la pelle lavarsi con acqua e sapone.

4.4 Contatto con gli occhi

Lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico

4.5 Ingestione per via orale

Ingestione delle piastine: Provocare vomito e consultare il medico.

**5. Misure antincendio**5.1 Mezzi di estinzione appropriati

Nessuna misura particolare è richiesta.

5.2 Mezzi di estinzione che non devono essere usati per

Nessuna misura particolare è richiesta.

5.3 Sistemi di protezione speciali per i vigili del fuoco

Nessuna misura particolare è richiesta.

5.4 Altre informazioni

Nessuna misura particolare è richiesta.

**6. Misure in caso di fuoriuscita accidentale**6.1 Precauzioni individuali

Nessuna misura particolare è richiesta.

6.2 Precauzioni ambientali

Nessuna misura particolare è richiesta.

6.3 Metodi di pulizia

Nessuna misura particolare è richiesta.

6.4 Altre informazioni

**7. Manipolazione e stoccaggio****7.1 Manipolazione****7.1.1 Informazioni di manipolazione**

Conservare fuori dalla portata dei bambini - Si consiglia di cercare di evitare le polveri  
Non deve essere mescolato ad altre leghe

**7.1.2 Informazioni contro rischi di esplosione e di incendio particolari**

Nessuna misura particolare è richiesta.

**7.2 Conservazione****7.2.1 Modo di conservare**

Nessuna misura particolare è richiesta.

**7.2.2 Condizioni da evitare**

Nessuna misura particolare è richiesta.

**8 Controllo dell'esposizione/protezione individuale****8.1 Ingredienti con effetti da esposizione acuta**

CAS	Nome	Codice	Valore	Unità
7440-57-5	Oro	TLV-TWA		mg/m3
7440-06-4	Platino	TLV-TWA		mg/m3
7440-05-3	Palladio	TLV-TWA		mg/m3
7440-22-4	Argento	TLV-TWA		mg/m3
7440-50-8	Rame	TLV-TWA		mg/m3
7440-66-6	Zinco	TLV-TWA		mg/m3
7439-88-5	Iridio	TLV-TWA		mg/m3
		TLV-TWA		mg/m3
		TLV-TWA		mg/m3

**8.2 Dati di protezione personale****8.2.1 Protezione respiratoria**

Non respirare vapori/fumi. Utilizzare l'apparecchio aspirante.

**8.2.2 Protezione delle mani**

Durante la fusione: Usare guanti adatti.

**8.2.3 Protezione degli occhi**

Proteggersi gli occhi / la faccia.

**8.2.4 Protezione della pelle e del corpo**

Durante la fusione: Usare indumenti protettivi adatti.

**8.2.5 Misure generale**

### 8.2.6 Misure di igiene

Non mangiare, non bere, non fumare durante l'impiego. Dopo il lavoro lavarsi le mani.

## 9. Proprietà fisiche e chimiche

### 9.1 Aspetto

#### 9.1.1 Forma

Piastrinedi 1g circa

#### 9.1.2 Colore

giallo

#### 9.1.3 Odore

Nessuno

### 9.2 Dati rilevanti di sicurezza

		T (°C)	Metodo / nota	
pH	g/l acqua		°C	
Temp. d'ebollizione			°C	
Intervallo di fusione		870 - 920	°C	
Punto di fusione		1070	°C	
Temp. di lavoro		1070	°C	
Temp. d'accensione			°C	
Temp. d'ignizione			°C	
Pressione del vapore			hPa	
Densità		13.75	mg/l	
Solubilità nell'acqua			mg/l	
Limiti d'esplosione	Inf.:			
	Sup.:			

## 10. Stabilità e reattività

### 10.1 Decomposizione termica

Nessuna

### 10.2 Prodotti di decomposizione azzardati

Nessuna

### 10.3 Reazioni dannose

Nessuna

### 10.4 Altre informazioni

Nessuna

## 11. Informazioni tossicologiche

### 11.1 Test di tossicità

#### 11.1.1 Tossicità acuta (LD/LC50-valore rilevante per la classificazione)

	Valore	Specie	Metodo
LD 50 orale	_____ mg/g	_____	_____
LD 50 dermat.	_____ mg/kg	_____	_____
LD 50 inhal.	_____ mg/kg	_____	_____

#### 11.1.2 Altre informazioni

Prodotto esente di berilio, cadmio, nichel

#### **Biocompatibilità:**

Citotossicità (MTT)

ISO 10993/5

Mutagenità

ISO 10993/3

Sensibilizzazione

ISO 10993/10

#### **Resistenza all corrosione:**

ISO 10271

#### **Altre informazioni:**

Prodotto esente di berilio, cadmio, nichel

### 12. Informazioni ecologiche

#### 12.1 Persistenza e degradabilità

Nessuno

### 13. Considerazioni sullo smaltimento

#### 13.1 Prodotto

I residui di leghe devono essere conservati in recipienti adatti per fare il recupero.

### 14. Trasporto

OFSP T Svizzera	Classe di tossicità Svizzera	UN	EMAC

  

Trasporto marittimo IMDG/GGVSee			WGK
classe	lettera	gruppo	

Trasporto stradale e ferroviario (ADR/RID/GGVS/GGVE)			ADNR
classe	No.	lettera	

  

No. di rischio		Tr. aereo ICAO/IATA
EmS	MFAG	classe

#### 14.1 Altre informazioni

Metalor Technologies SA dispone di un sistema di qualità certificato secondo ISO 9001/EN 46001. Conforme alla norma europea per dispositivi medici ECC 93/42

### 15. Regolamentazione

#### 15.1 Packaging secondo la regolamentazione CE

##### 15.1.1 Packaging

	CE1250

##### 15.1.2 Simboli e classificazione dei rischi

##### 15.1.3 Frasi - R


##### 15.1.4 Frasi - S -


**16. Altre informazioni****16.1 Altre informazioni****16.1.1 Utilizzo raccomandato e restrizioni**

Lega convenzionale a medio contenuto aureo, extra-dura, gialla. Piastrine per fusione di 1 g. circa.

**16.1.2 Altre informazioni****16.2. Persona responsabile per la scheda tecnica**

Udo Höhn - Responsabili prodotti

**16.3 Contatto**

METALOR TECHNOLOGIES SA

Dental Division

AV. DU VIGNOBLE 2

0041 (32) 720 0041 (32) 720 61 11

CH-2009 NEUCHÂTEL SVIZZERA

0041 (32) 720 0041 (32) 720 66 04

**16.4 Informazioni**

Le informazioni riportate in questa Scheda Tecnica sono corrette secondo le nostre migliori conoscenze del prodotto al momento della pubblicazione. Tali informazioni vengono fornite con l'unico scopo di consentire un sicuro e corretto utilizzo, stoccaggio, trasporto e smaltimento del prodotto. Queste informazioni non devono considerarsi una garanzia o una specificazione della qualità del prodotto. Esse si riferiscono soltanto al materiale specificatamente indicato e non sono valide per lo stesso se usato in combinazione con altri materiali o in altri processi non esattamente indicati nel testo della Scheda Tecnica del materiale.

**Solaro<sup>®</sup> 3**